

2. IÉÉbÉaÉÉÉ É]ÉÉÉ É±É½ (EóhÉíaÉÉ½ SÉÉ):— 16
- (+)]ÉÉÉÉÉ (É) +KÉaÉÉÉ (Eó)]ÉÉÉÉÉ
- (b) xÉÉÉÉÉaÉÉÉÉÉ (<) ½bÉÉÉÉÉ (jó) °GáÉÉÉÉÉ.
3. JÉÉ±ÉÓ ÉnÉÉaÉÉÉ °ÉÉvÉÉÉaÉÉÉ +ÉÉbÍaÉÉÉ EóÉfWÉÉ ÉÉÉ½ÉÓ É±É½ (EóhÉíÉ½ nÉÉ):— 16
- (+) +ÉÉÉÉÉÉ°úxÉ EóhÉíÉ½ nÉÉÉ JÉÉÉÉÉÉ°ÉÉÉÉÉ EóÉÉ°ÉÓÉÓ ÉÉÉ½ÉÓ É±É½.
- (É) SÉÓÉ±ÉSÉa nÉÉÉ JÉÉÉÉÉÉ°ÉÉÉÉÉ ÉÉÉ½ÉÓ É±É½.
- (Eó) ½É<ÉÉSÉa nÉÉÉ JÉÉÉÉÉÉ°ÉÉÉÉÉ ÉÉÉ½ÉÓ É±É½.
- (b) ½ÉÉÉÉa nÉÉÉ JÉÉÉÉÉÉ°ÉÉÉÉÉ ÉÉÉ½ÉÓ É±É½.
- (<) bÉÉÉ ÉÉÉÉÉÉa nÉÉÉ JÉÉÉÉÉÉ°ÉÉÉÉÉ ÉÉÉ½ÉÓ É±É½.
4. JÉÉ±ÉÓ ÉnÉÉaÉÉÉ]ÉÉxÉÉÉÓ =KÉÉÉ É±É½ (EóhÉíÉ½ nÉÉ):— 16
- (+) +É=]ó °ÉÉ<É÷ ÉÉaÉGáÉÉÉ]ÉÓÉÓ +ÉÉbÍÉÓ EóÉfWÉÉ ÉÉÉ½ÉÓ É±É½.
- (É) °ÉjÉÉÉ {±É]ÉÓ +ÉÉbÍÉÓ EóÉfWÉÉ ÉÉÉ½ÉÓ É±É½.
- (Eó) ½ÉÉÓÉÉÉÉ ÉnÉÉÉÉÓÉÓ +ÉÉbÍÉÓ EóÉfWÉÉ ÉÉÉ½ÉÓ É±É½.
- (b) {ÉÉÉÉÉÉ]É<É Éb±ÉÉÉÉ ÉÉÉÉÉÉÉÓ +ÉÉbÍÉÓ EóÉfWÉÉ ÉÉÉ½ÉÓ É±É½.
5. JÉÉ±ÉÓ ÉnÉÉaÉÉÉ]ÉÉxÉÉÉÓ =KÉÉÉ É±É½ :— 16
- (+) EóhÉíÉ½ nÉÉÉ ½É<ÉÉÓ +ÉÉbÍÉÓ EóÉfWÉÉ ;ÉÉÉÉÉÉÉ xÉÉÉa tÉ.
- (É) +ÉÉÉÉÉÉ°úxÉ EóhÉíaÉÉ½ SÉÉÉ EóÉÉ°ÉÓÉa +ÉÉbÍÉÓ EóÉfWÉÉ ;ÉÉÉÉÉÉÉ xÉÉÉa tÉ.
- (Eó) VÉÉbÉÉÉ ÉÉÉÉÉÉÉÉ {ÉÉÉÉÉÉÉa °ÉÉÉÉÉ ÉxÉaÉÉÉ °ÉÉÉÉÉ.
- (b) ½ÉÉÉÉÉ ±ÉÉÉ÷ iÉÉÉaÉÉÉÓ EóÉÉÉa tÉ.
6. JÉÉ±ÉÓÉÉÉÉÓ EóhÉíÉ½ nÉÉÉ]ÉÉxÉÉ °ÉÉbÉÉÉ :— 16
- (+) jÉÉÉÉÉÉÉ {ÉÉÉÉÉÉÉÉÉÉ°ÉÓ °ÉÉÉÉÉ.
- (É) ÉÉÉÉÉÉ ±ÉÉÉÉÓÉÓ +ÉÉbÍÉÉ EóÉfWÉÉ jÉÉÉaÉÉÉ ;ÉÉÉÉÉÉÉ xÉÉÉa tÉ.
- (Eó)]±É]ó EóÉÉ°É É MÉaÉ EóÉÉ°ÉÓÉÓ +ÉÉbÍÉÓ EóÉfWÉÉ ;ÉÉÉÉÉÉÉ xÉÉÉa tÉ.
- (b) jÉÉÉ°É ½ÉÉÉÉÉ ÉaÉÉÓÉÓ +ÉÉbÍÉÓ EóÉfWÉÉ ;ÉÉÉÉÉÉÉ xÉÉÉa tÉ.

THEORY OF FITTER (THEORY-II)**Marks**

1. (a) Fill in the blanks (any *five*) :— 5
- (i) Steel rule is made from alloy.
 - (ii) The least count of out micrometer is
 - (iii) Point of angle of dot punch is
 - (iv) The principle of depth micrometer is on
 - (v) Vice is used for holding round bar.
 - (vi) Hammer is used for ririting.
 - (vii) Jenny caliper is also known as
 - (viii) is used to remove the drill from spindle.
 - (ix) caliper is used for measuring inside diameter.
 - (x) Try square is used for checking
 - (xi) Chisels are made from
 - (xii) From opeation tap can be made.
- (b) State long form (any *five*) :— 5
- | | | |
|-------------|-------------|-------------|
| (i) R.P.M. | (ii) T.P.I. | (iii) B.A. |
| (iv) B.S.F. | (v) I.S.I. | (vi) M.K.S. |
- (c) Match the following pairs (any *five*) :— 5
- | ‘A’ Group | ‘B’ Group |
|---------------|-------------------|
| (i) Scraping | (a) Grinder wheel |
| (ii) Tapping | (b) Drill |
| (iii) Marking | (c) Reamer |
| (iv) Reaming | (d) TAP |
| (v) Grinding | (e) Scraper |
| (vi) Drilling | (f) Scriber. |
- (d) State *true* or *false* (any *five*) :— 5
- (i) Point of angle of centre punch is 90 degree.
 - (ii) To draw a circle or segmetion flat or curred, surface, outside Caliper is used.
 - (iii) Ballpen hammer is used for reveting.
 - (iv) The principle of outside micrometer is on nutbolt.
 - (v) Tap is used for operation of producing outside thread.
 - (vi) Surface plate is used for marking operation.

CON 24

Marks

- | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| <p>2. Write short notes (any <i>four</i>) :—</p> <p>(a) Tapping</p> <p>(b) Annealing</p> <p>(c) Tempering</p> <p>(d) Normalizing</p> <p>(e) Hardening</p> <p>(f) Scrapping.</p> | 16 |
| <p>3. Describe the various type of following devices with neat sketches and state use of each one (any <i>two</i>) :—</p> <p>(a) Type of two files according to shape</p> <p>(b) Type of two chisel</p> <p>(c) Type of two vice</p> <p>(d) Type of two hammer</p> <p>(e) Type of two drill machine.</p> | 16 |
| <p>4. Answer the following (any <i>two</i>) :—</p> <p>(a) Describe a outside micrometer with neat sketch.</p> <p>(b) Describe a surface plate with neat sketch.</p> <p>(c) Describe a vernier caliper with neat sketch.</p> <p>(d) Describe a pillar type drilling machine with neat sketch.</p> | 16 |
| <p>5. Answer the following questions (any <i>two</i>) :—</p> <p>(a) State the various types of vice and describe any two.</p> <p>(b) Describe the various types of files according to shape any four.</p> <p>(c) Which are the safety rules for fitter workshop.</p> <p>(d) State the reason of hacksaw blade crack.</p> | 16 |
| <p>6. Attempted any <i>two</i> of the following :—</p> <p>(a) Explain fileing method.</p> <p>(b) Draw a neat sketch of marking block and name its parts.</p> <p>(c) Draw a neat sketch of Flat file and Round file and name its parts.</p> <p>(d) Draw a neat sketch of Fix Hacksaw fram and name its parts.</p> | 16 |
